



VARIAÇÃO DE TONALIDADES / PRODUTOS CERÂMICOS



É normal que, no caso de produtos cerâmicos queimados em altas temperaturas, ocorram variações de tonalidades e mesclagem na sua produção. Com as Pastilhas de Porcelana e Revestimentos da Linha Ônix da **Cerâmica Atlas**, isto também pode ocorrer.

Classes de Variações de Tonalidade :

V1	Uniforme – Diferenças entre peças de uma mesma produção são mínimas
V2	Leve – Diferenças claramente distinguíveis na textura e/ou no padrão dentro de cores similares
V3	Moderada – As cores presentes numa única peça serão parte das cores presentes nas outras peças, e a quantidade de cores em cada peça pode variar significativamente. Por exemplo “uma nuance de cor” de uma das peças pode ser a cor predominante da próxima.
V4	Aleatória – Diferenças de cores ao acaso de peça para peça, de modo que as peças pode ter cores totalmente diferentes umas das outras. Desta forma o resultado final será único.

O Produto desta embalagem tem classificação V4 – (Conforme tabela acima).

Sendo a principal característica desse produto sua variação de tonalidade de peça para peça e conseqüentemente de tela para tela proporcionando um efeito diferenciado dos produtos convencionais (cores lisas).

Para se obter um melhor resultado no assentamento deste produto recomendamos o procedimento abaixo:

- Avalie e selecione os aplicadores antes de iniciar o assentamento;
- Escolha uma face lateral e inicie a aplicação utilizando o mesmo lote (NP descrito na Caixa), até concluir totalmente a face ou reserve material para esta finalidade;
- Inicie a fachada seguinte após a conclusão da primeira ;
- Para não comprometer o resultado final no assentamento por falta de material, procure deixar paredes onde possam ser utilizados os complementos (que poderão ser fornecidos com tonalidades diferentes) ;

• O produto deverá ser homogeneizado antes do assentamento da seguinte forma :

⇒Pegar de 5 a 10 caixas de pontos diferentes dentro do mesmo lote ;

⇒Abrir todas as caixas escolhidas ;

⇒Pegar 1 (uma) tela ou peça de cada caixa misturando assim o produto para realizar o assentamento ;

⇒Repetir o processo até o final das telas ou peças nas caixas e reinicie o procedimento até o final do assentamento.

- ***Ao constatar qualquer anomalia, entre em contato com nosso Departamento de Qualidade (019-3673-9608) .***